

Metod	Punkt	Moment	Anmärkning
932-1	5	Storlek på samlingsprov	Formeln $M = 6 \cdot D^{0,5} \cdot \rho_b$ är en rekommendation
932-1	9	Neddelning av samlingsprov till laboratorieprov	Kan göras med diverse metoder: Neddelningapparat, roterande neddelare, kvartering, skyffel.
932-2	8	Neddelning av laboratorieprov till analysprov	Tillför den metodik som ges i Bilaga A något jämfört med den äldre metodiken (som innebar att man successivt kastade hälften)?
933-1	1	Metoden är avsedd för $D \leq 63$	Får metoden användas för $D > 63$ mm?
933-1	4	Tvättsiktning + torrsiktning eller enbart torrsiktning	Man måste besluta när tvättsiktning skall användas.
933-1	5	Torkning vid 110°C	Kan man torka vid 150°C för att reducera flera avsvalningsmoment?
933-1	5	Torkskåp	Exemplifiera vad följande innebär: Annan torkutrustning får användas om den inte förorsakar sönderdelning av korn.
933-1	6	Avsvalning	Vilken temperatur måste materialet ha för att inte påverka vikten?
933-1	6	Analysprovets storlek	Är värdena i Tabell 1 motiverade? Jämfört med FAS 221 ska man komma ihåg att där avsåg vikten på analysprovet ett av två delprov.

Metod	Punkt	Moment	Anmärkning
933-1	6	Analysprovets storlek	Gäller Tabell 1 bara för 0/D? Kan man reducera analysprovets storlek för en smal fraktion typ 8/11?
933-1	6	Analysprovets storlek	Koppla vikten till antalet partiklar istället? Ta 200 st enligt FAS 244. Beräkna medeldiamtern, beräkna partikelns volym, multiplicera med densiteten för att få vikten, beräkna analysprovets storlek genom att ta vikten gånger 200.
933-1	6	Interpolation i tabeller	Hur ska detta göras?
933-1	7	Neddelning inom ett analysprov	Kan man t.ex. tillåta att 0/16 delen för ett vägbyggnadsmaterial delas ner om man i efterföljande beräkningar tar hänsyn till detta?
933-1	7	Siktning av fuktig grovfraktion	Hur stort fel görs om grovfraktionen i ett vägbyggnadsmaterial siktas fuktigt?
933-1	7	Avslutande manuell siktning	Är detta ett meningsfullt moment?
933-3	7	Manuell siktning	Kan detta ersättas av maskinell siktning? Tid?
933-3	7	Avslutande manuell siktning	Hur lång tid behöver man maskinsikta för att kunna utesluta avslutande manuell siktning?
933-4	5	Utrustning	Kan en dragtolk ersätta skjutmått?

Metod	Punkt	Moment	Anmärkning
933-4	6	Analysprovets storlek	Koppla vikten till antalet partiklar istället? Ta 200 st enligt FAS 244. Beräkna medeldiamtern, beräkna partikelns volym, multiplicera med densiteten för att få vikten, beräkna analysprovets storlek genom att ta vikten gånger 200.
933-5	6	Analysprovets storlek	Koppla vikten till antalet partiklar istället? Ta 200 st enligt FAS 244. Beräkna medeldiamtern, beräkna partikelns volym, multiplicera med densiteten för att få vikten, beräkna analysprovets storlek genom att ta vikten gånger 200.
933-5	9	Resultat	Är någon beställare intresserad av att fyra delresultat (kategorier) rapporteras? Krossytegrad istället?
933-8		Sandekvivalentvärde	Formaldehyd? Alternativ?
933-9		Metylenblåvärde	Inga synpunkter
1097-1	6	Analysprovets storlek	Varför korrigeras inte provstorleken för avvikande korndensitet?
1097-1	6	Provberedning	Kommentar om att det egentligen är fel att fördela material på de två delfraktionerna. Man borde köra en rensiktad 10/14 utan fördelning.
1097-1	6	Provberedning	I alternativa provfraktioner ska delfraktionerna av logiska skäl fördelas på

Metod	Punkt	Moment	Anmärkning
			samma sätt som i 10/14.
1097-1	6	Provberedning	För banvallsmakadam krävs mycket stora materialmängder för att ta fram 31,5-40 mm. Förslag: 50 mm som mellansikt.
1097-2	6	Analysprovets storlek	Varför korrigeras inte provstorleken för avvikande korndensitet?
1097-2	6	Provberedning	Kommentar om att det egentligen är fel att fördela material på de två delfraktionerna. Man borde köra en rensiktad 10/14 utan fördelning.
1097-2	6	Provberedning	I alternativa provfraktioner ska delfraktionerna av logiska skäl fördelas på samma sätt som i 10/14.
1097-2	6	Provberedning	För banvallsmakadam krävs mycket stora materialmängder för att ta fram 31,5-40 mm. Förslag: 50 mm som mellansikt.
1097-3		Skrymdensitet	Inga synpunkter
1097-4		Rigdenhålrum	Inga synpunkter
1097-5	6	Analysprovets storlek	0,2*D i kg d.v.s. för en 0/16 krävs 3,2 kg. Motiverat?
1097-6	7.2	Analysprovets storlek	Hur interpolerar man i Tabell 1?
1097-6	7.2	Analysprovets storlek	Räcker de provmängder man hade i FAS 208?
1097-6		Olika korndensiteter	I vilka sammanhang ska de olika korndensiteterna användas?

Metod	Punkt	Moment	Anmärkning
1097-6		Olika korndensiteter	Metoden består av alltför många alternativ!
1097-6	9	Pyknometer	Måste specialpyknometer användas?
1097-6	Annex A	Val av metodik	Kan man alltid väga under vatten från 4-mm? Pyknometer bara vid tvist?
1097-6	9	Vattenabsorbtion	Behöver inte bestämmas om det inte beställts?
1097-6	Annex B	Korndensitet på spårballast	Görs på 40/50 <u>eller</u> 50/63. Förslag: Köra på samma fraktion som MD & LA.
1097-7		Korndensitet, filler	Inga synpunkter
1097-9		Kulkvarnsvärde	Inga synpunkter
1097-10		Kapillär stighöjd	Helt obegriplig!!!!