

### När fräsning, när justering



Görgen Johansson PC- Fräsning

### Hur fungerar en fräs

Två Grundutföranden

- Bak-monterad frästrumma
- Centrum-monterad frästrumma



### Hur fungerar en fräs



### Nivåstyrning



### Olika typer av fräsar

35 cm fräs

- Fräsbredd 35 cm
- Fräsdjup 0-10 cm
- Vikt 4500 kg

Användningsområde

- Mindre fräsningar
- Parkeringsdäck
- Renfräsning
- Sågning, djup 0-15 cm
- Vägmarkeringsfräs, 5 mm trumma
- Bullerlinjer



### Olika typer av fräsar

50 cm fräs

- Fräsbredd 50 cm
- Fräsdjup 0-21 cm
- Vikt 8000 kg

Användningsområde

- Mindre låd-/skarvfräsning
- Renfräsning
- Djuplåda för kantsten och schakter
- Sågning, djup 0-30 cm
- Vägmarkeringsfräs, 7,5 mm trumma
- Bullerlinjer



### Olika typer av fräsar

1 m fräs Bakåtlastande

- Fräsbredd 100 cm
- Fräsdjup 0-25 cm
- Vikt 14200 kg

Användningsområde

- Modern allroundmaskin för objekt  $\leq 3000$  m<sup>2</sup>.
- Skarv-/plan och lådräsning
- Renfräsning

Utrustning

- Transportband, avtagbart
- Nivåföljare för fräsdjup och tvärfall

Snabb etablering



### Olika typer av fräsar

1,0 – 1,3 m fräs framåtlastande, larvburen

- Fräsbredd 100-130 cm
- Fräsdjup 0-25 cm
- Vikt 18000 – 20000 kg

Användningsområde

- Skarv-/plan och lådräsning
- Rivning för rörschakter
- Fjärrvärmelagningar
- Rivning-/ upptagning beläggning

Urustning

- Transportband, avtagbart
- Nivåföljning för fräsdjup, tvärfall



### Olika typer av fräsar

#### 2 m fräs

- Fräsbredd 220 cm
- Fräsdjup 0-30 cm
- Vikt ca. 30000 kg



#### Användningsområde

- Modern allroundfräs för objekt > 3000 m2
- Kapacitet ≤ 15000 m2/skift
- Låd-/planfräsning
- Rivning-/ upptagning beläggning
- Vägverksobjekt
- Kommungator
- Flygfält

#### Utrustning

- Nivåföljning för fräsdjup, tvär- och längsled
- Maskinstyrning

### Maskinstyrning



### Olika typer av fräsar

#### Stabiliseringsfräs

- Fräsbredd 240 cm
- Fräsdjup 0-50 cm
- Vikt ca. 30000 kg

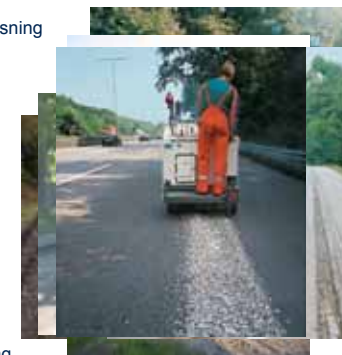


#### Användningsområde

- Djupfräsning
- Inblandningsfräsning
- Stabilisering

### Fräsmetoder

- Tvär- / Längsgående anslutningsfräsning
- Lådfräsning
- Plan- / Justeringsfräsning
- Renfräsning
- Sågning
- Vägmarkeringsfräsning
- Rivning- / Upptagning hel beläggning
- Djup- / Inblandningsfräsning



### Varför Sopning?



- Ytan måste vara ren för att klistret skall fästa.
- Trafik packar fast osopad fräsyta.
- Trafikerad fräst yta måste sopas om innan beläggning.



### Fräsningens fördelar.

- Lager på lager av asfalt. Instabila slitlager hamnar långt ner i konstruktionen vilket ger upphov till deformationer
- Vid spårbildning är det bättre att ta bort asfalten. Justering medför att man inte kommer åt att packa massan i hjulspåren. Välten rider på kanterna.
- Möjlighet att justera tvärfall. Ger god ekonomi istället för att justera med massa.
- Skapar ett plant och stabilt lager att lägga den nya asfalten på.
- Fräsmönstret ger god vidhäftning mellan gamla och nya lagret.
- Fräsning är mindre kostnadskrävande än t.ex. höjning av kantsten och gångbanor.
- Skarvfräsning ökar livslängden på lagningar samt på tvär- och långsgående anslutningar.
- Högkvalitativa återvinningsmaterial som restprodukt.
- Fräst yta behöver inte beläggas. Kan på lämpliga vägar och gator vara tillräcklig metod.



### Fräsningens fördelar.

- I NIO FALL AV TIO ÄR FRÄSNING ATT FÖREDRA JÄMFÖRT MED JUSTERING MED MASSA.

- SÅ !!!!

